

# Messung der Äquivalenten Schallabsorptionsfläche nach DIN EN ISO 354

Messprotokoll

## Allgemeine Prüfkörperbeschreibung:

Rossoacoustic Disc'n Dots Q 600 Double SLIM

Absorber aus 25mm PET-Vlies, Oberflächen verdichtet, Ecken gerundet

Flächenbezogene Masse: 1200 g/m<sup>2</sup>

Gesamthöhe 77 mm; 52 mm Abhang (Direktmontage)

Absorber als Objekt

Nr. Kurve: Kurve (5)  
 Bezeichnung: NB\_RA\_DD\_Aobj\_dir\_slim  
 Hersteller: NIMBUS

Quelle: Messung Hallraum TRL

## Beschreibung des Prüfaufbaus:

Anzahl: 9 Stück  
 Länge: 1200 (mm)  
 Breite: 600 (mm)  
 Tiefe: 25 (mm)  
 Höhe Abhang: 45 (mm)  
 Abstand (Prüflinge): Frei im Hallraum (mm)

## Anforderungen an Prüfnorm

Äquivalente Schallabsorptionsfläche  $A_{Obj}$   
 Messung entspricht ISO 354: ja  
 Prüffläche für  $\alpha_{Objekt}$  je Objekt: 1,53 (m<sup>2</sup>)  
 Prüffläche gesamt im Hallraum: 13,77 (m<sup>2</sup>)  
 Weitere Info:

## Abbildung/Foto - Messaufbau



## Hallraum und Messmethode:

Messmethode: Abgeschaltetes Rauschen

Vol. Hallraum: 391,6 (m<sup>3</sup>)  
 Temp. Messung leer: 15,7 (°C)  
 Rel. LF Messung leer: 41,7 (%)  
 Luftdruck leer: 99,1 (kPa)

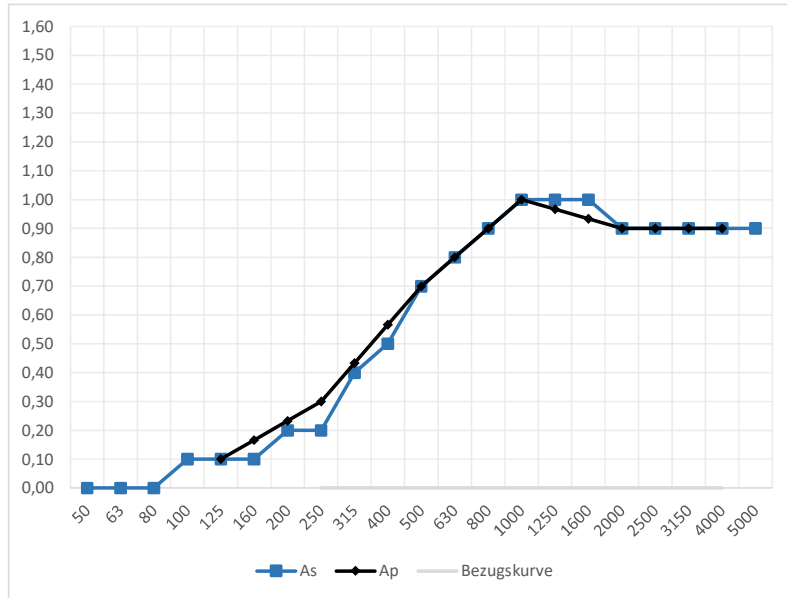
Raumoberfläche Hallraum: 322,2 (m<sup>2</sup>)  
 Temp. Messung mit Prüfling: 16,0 (°C)  
 Rel. LF Messung mit Prüfling: 42,3 (%)  
 Luftdruck mit Prüfling: 98,9 (kPa)

$\alpha_{Objekt}$	lt. DIN ISO 20198	
f (Hz)	rechn.(-)	korrr.(-)
63	0,00	<b>0,00</b>
125	0,05	<b>0,05</b>
250	0,15	<b>0,15</b>
500	0,45	<b>0,45</b>
1000	0,65	<b>0,65</b>
2000	0,60	<b>0,60</b>
4000	0,60	<b>0,60</b>

## Anzeige:

Kurve Terzen: ja  
 Kurve Oktaven: ja  
 Bezugskurve: ja

Frequenz f (Hz)	Terzen $A_s$ (m <sup>2</sup> )	Oktaven $A_p$ (m <sup>2</sup> )
50	0,0	0,0
63	0,0	0,0
80	0,0	0,0
100	0,1	0,1
125	0,1	0,1
160	0,1	0,1
200	0,2	0,2
250	0,2	0,3
315	0,4	0,4
400	0,5	0,5
500	0,7	0,7
630	0,8	0,8
800	0,9	0,9
1000	1,0	1,0
1250	1,0	1,0
1600	1,0	1,0
2000	0,9	0,9
2500	0,9	0,9
3150	0,9	0,9
4000	0,9	0,9
5000	0,9	0,9



Bewertung nach DIN EN ISO 11654


Prüfkurve oder Messbericht: Auszug aus der Prüfreihe des TRL  
 Prüfer/Institut: TÜV Rheinland - Herr Thomas Pfeiffer; Erstellung Messprotokoll: Fuchs - Raumingenieure GmbH

Prüfdatum: 19.01.2022 Erstellung Datenblatt: Dipl.-Ing.(FH) Michael Fuchs; M.BP.